

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, N., & Haryadi, D. (2018). Pengaruh Penjadwalan Produksi dan Tata Letak Terhadap Kelancaran Proses Produksi di PT. Sinar Mulia Megah Abadi. *Sosiohumanitas*, 20(1), 14–31. <https://doi.org/10.36555/sosiohumanitas.v20i1.46>
- Al Rosid, H. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode *Statistical Processing Control* (SPC) Pada Perusahaan PT. TMMIN skripsi. Universitas Pelita Bangsa.
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode *Statistical Processing Control* (SPC) Dan *Failure Mode Effect and Analysis* (FMEA) di PT. KMK Global Sports 2. *Teknologi : Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 1(1), 72. <https://doi.org/10.32493/teknologi.v1i1.1419>
- Dian Saputra, A. (2019). Analisa Penurunan Reject “Produk Bead Forming” Di Departemen Material PT. GTD Menggunakan Metode DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve, Control*) (Vol. 6, Issue 1).
- Ford Motor Company. (2011). *Failure Mode and Effects Analysis*, FMEA Handbook (with Robustness Linkages). *Ford Motor Company*, 13(5), 286.
- Insani, V. P., Susetyo, J., & Yusuf, M. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Plastik dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) pada PT Kusuma Mulia Plasindo Infitex. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 36–43.
- Khomah, I., & Siti Rahayu, E. (2015). Aplikasi Peta Kendali p sebagai Pengendalian Kualitas Karet di PTPN IX Batujamus/Kerjoarum. *AGRARIS: Journal of Agribusiness and Rural Development Research*, 1(1), 12–24. <https://doi.org/10.18196/agr.113>
- Krisnaningsih, E., Wirawati, S. M., & Febriansyah, Y. (2021). Penerapan *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada Proses Produksi Tisu Wajah. *Jurnal PASTI*, 14(3), 293. <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i3.007>
- Kurniawan, A. (2020). Usulan Rencana Perbaikan Cacat Produk Rubber Seal dengan Metode SPC (*Statistical Proses Control*) Dan FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) di PT. ARS Indonesia. Universitas Esa Unggul.
- Maulana, A. (2022). Aplikasi Metode SPC (*Statistical Process Control*) Dan FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Produk Hollow Pada PT. Surya Baja Pipa Indonesia. Universitas Esa Unggul.
- Oscar, B., & Megantara, H. C. (2020). Pengaruh Atribut Produk Terhadap Keputusan Pembelian Produk Muslim Army. *Jurnal Bisnis Dan Pemasaran*, 10, 1–12.
- Pratama, A. (2017). Analisis Produk Cacat Brake Wheel (PT . Panasonic) dengan Menggunakan Metode *Sevntools* di CV. Sumber Baja Perkasa (Subasa).

Integrated Lab Journal, 05, 63–72.

- Rahayu Setyo U, N., Rahmanti Ratih, N., & Alfa Niam, M. (2021). Penerapan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Terhadap Pengendalian Kualitas Produk. *Jurnal Ilmiah Cendekia Akuntansi*, 84–95.
- Ratri, E. M., G, E. B., & Singgih, M. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 200. <https://doi.org/10.19184/ejeba.v5i2.8686>
- Setiawan, H. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan *Statistical Processing Control* (SPC) Pada Rumah Warna Jogyakarta. In *Ayoan*. Universitas Islam Indonesia.
- Setyawan, I. (2021). Analisis Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dalam Perbaikan dan Peningkatan Kualitas Produk Pada CV. Hanni Abadi Carton Box Kabupaten Sidoarjo. Universitas Jember.
- Susetyo, J., Yusuf, M., & Geriot, J. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Gula dengan Metode *Statistical Processing Control* (SPC) Dan *Failure Mode and Efect Analysis* (FMEA). *Jurnal Teknologi*, 13, 127–135.
- Syaifi, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Penerapan *Statistical Process Control* (SPC) Pada UKM Kripik Singkong Qobidh Di Kota Tarakan.
- Wardhani, S. E., & Lukmandono. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Jeriken Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI*, 3, 1–10.